

TECHNISCHES MERKBLATT Nr. 530



Verbundmörtel weiß



Type de matériau

Le *einZA Verbundmörtel weiß* est un mortier adhésif et d'armature minéral, clair, à base de chaux, ciment, sables fractionnés et additifs améliorant l'adhérence.

Usage prévu

Utilisé comme adhésif et mortier d'armature pour le collage de panneaux isolants en EPS et en laine minérale, ainsi que comme enduit mince pour la réhabilitation d'anciens enduits, y compris ceux à base de dispersion, les enduits en résine synthétique et les façades d'enduit fissuré. Très bien adapté comme enduit de finition pour les surfaces de soubassement et similaires.

Préparation du support

Le support doit être propre, sec, solide et exempt de parties détachées.

Les anciens supports doivent être soigneusement nettoyés. Les anciens revêtements à base de dispersion et les enduits en résine synthétique doivent être nettoyés à haute pression. Effectuer un essai d'adhérence sur des supports critiques.

Éliminer les revêtements non porteurs et appliquer un primaire avec *einZA Elastic-Grund*, dilué avec *einZA Universal-Nitroverdünnung*. Éviter la formation de brillance. Égaliser les irrégularités avec le *einZA Verbundmörtel weiß*. Après nettoyage par projection d'eau, s'assurer d'un séchage suffisant des supports.

Technique d'application

Utilisation du *einZA Verbundmörtel weiß* pour le collage des panneaux isolants :

Appliquer les panneaux selon le système, soit par la méthode des points d'adhérence en bord, soit de manière uniforme avec une spatule dentée, ou alternativement utiliser *einZA Klebe & Armierungsmörtel grau* selon la méthode de collage partiel. Positionner immédiatement les panneaux isolants et bien les presser. Coller les panneaux de bas en haut de manière alignée, plane et sans décalage. Pour éviter les ponts thermiques, veiller à des joints parfaitement serrés et à une finition propre des joints des panneaux isolants. Dans tous les angles des bâtiments, assurer un entrecroisement des panneaux isolants (joints décalés) et veiller à un ajustement d'angle droit et aligné.

Le système suivant peut être appliqué après séchage suffisant du collage.

Utilisation du *einZA Verbundmörtel weiß* comme couche d'armature :

Appliquer le matériau avec une épaisseur de 4 à 5 mm, intégrer les coins d'ouverture avec des flèches d'armature, puis incorporer le tissu d'armature en fibre de verre *einZA* de manière uniforme et le recouvrir entièrement, avec une épaisseur de 4 à 7 mm selon l'homologation. Les enduits de finition peuvent être appliqués au plus tôt après un temps de séchage d'au moins 1 semaine.

Application

Mélange manuel :

Mélanger 25 kg de *einza Verbundmörtel weiß* avec environ 6 litres d'eau à l'aide d'un malaxeur.

Ajouter de l'eau jusqu'à obtenir la consistance souhaitée.

Temps de repos d'environ 5 à 10 minutes. Utiliser le mélange fini dans les 4 heures.

Mélange mécanique :

Le *einza Verbundmörtel weiß* peut être utilisé avec toutes les pompes à vis et machines à enduire courantes.

Respecter les directives des fabricants de machines !

Température d'application

Ne pas appliquer à une température inférieure à +8 °C (air et support) ni supérieure à +30 °C.

Remarques générales

En cas de doute concernant l'application, le support ou des particularités constructives, demander conseil. Ne pas ajouter de substances étrangères.

Respecter les dispositions de la norme DIN 18 550, DIN EN 998-1 et DIN 18350 (VOB, partie C).

Le mortier réagit fortement avec l'eau de manière alcaline, donc : protéger la peau et les yeux, rincer abondamment à l'eau en cas de contact, consulter un médecin en cas de contact avec les yeux.

Nettoyage des outils

Nettoyer immédiatement après usage avec de l'eau.

Consommation

Collage : environ 5 kg/m² sur des supports plans.

Armature : environ 6 kg/m².

Les quantités exactes de consommation doivent être déterminées par la réalisation de surfaces d'essai.

Données techniques

Résistance à la compression = $\geq 3,5 \text{ N/mm}^2$

Classe de résistance à la compression = CS III EN 998-1, P II selon DIN 18 550

Absorption d'eau = WC2

Perméabilité à la vapeur d'eau = $\mu < 25$

Comportement au feu

Dans la structure composite avec le *einza WDVS* : A1, non combustible selon DIN 4102.

Épaisseur de couche recommandée

Épaisseur recommandée : environ 6 mm

Épaisseur maximale : 7 mm

Épaisseur minimale : 4 mm

Conditionnement

Sac de 25 kg

Stockage

Stocker au frais mais à l'abri du gel.

Se conserve 12 mois dans l'emballage d'origine.

Élimination

Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas laisser le produit pénétrer dans les canalisations. Les sacs doivent être complètement vidés, élimination conformément aux réglementations locales.

Consignes de sécurité

Le produit est soumis à la réglementation sur les substances dangereuses. Toutes les informations nécessaires figurent dans la fiche de données de sécurité conformément au règlement CLP (GHS) selon le règlement (CE) n° 1272/2008. Consultable à tout moment sur www.einzA.com ou disponible sur demande à l'adresse sdb@einzA.com. Les indications figurant sur les étiquettes des emballages doivent être respectées !

Les informations ci-dessus sont fournies avec soin selon l'état actuel des connaissances en matière de tests et doivent être considérées comme des lignes directrices. En raison de la diversité des applications et des méthodes de travail, elles ne sont pas contraignantes et n'engagent pas la responsabilité de l'utilisateur, qui doit vérifier l'adéquation des produits de manière autonome. Nos conditions générales s'appliquent.
Édition 09/2024 ; toutes les fiches précédentes sont rendues caduques.